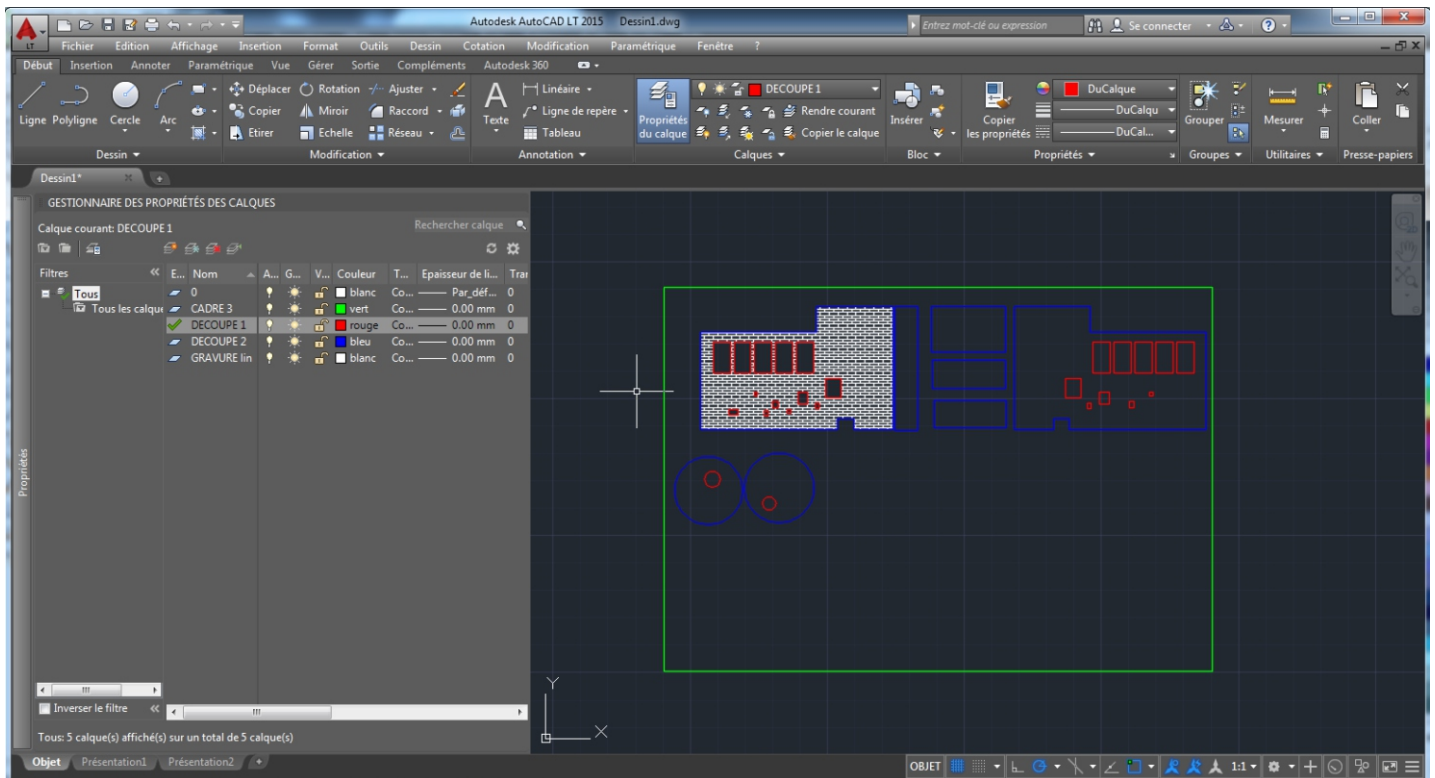
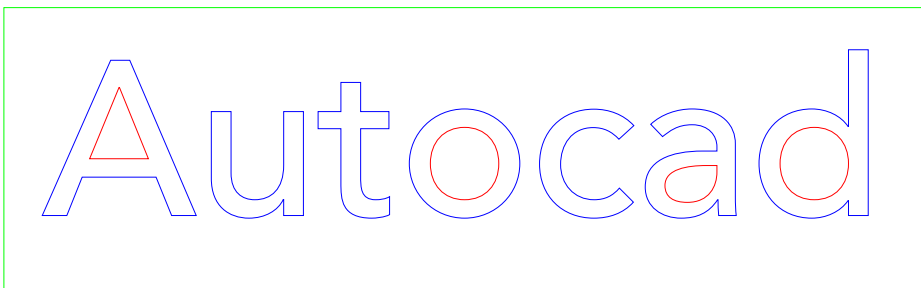


Dessin Autocad






- 1° dessinez un cadre au format du matériau choisi, par exemple 700X1000mm pour du carton gris 2mm d'épaisseur.
- 2° Les pièces à découper ou graver doivent tenir dans le support, bordure minimum de 5mm pour chacune des arêtes.
- 3° Créez un calque pour chaque étapes de gravure découpe, par exemple « GRAVURE linéaire » en blanc pour commencer (la gravure sera toujours prioritaire), ensuite « DECOUPE 1 », etc.
- 4° Il est important de donner un ordre de découpe afin d'obtenir un meilleur résultat.
- 5° L'épaisseur de trait est 0,00mm.
- 6° Evitez la superposition de traits, le laser comprendra qu'il doit passer et repasser s'il y a plusieurs lignes superposées. Une touche existe : « EPURER » ou « OVERKILL ».
- 7° Si vous utiliser une trame Autocad (style briques ou achurage), n'oubliez pas d'exploder les lignes et le groupe.
- 8° Limitez votre dessin au minimum de calques nécessaire.



Info

33, rue de la Digue
1050 Ixelles
02/881.00.39
INFO@LASERCUTLAB.COM
Ouvert
Lundi-Vendredi 9.00 / 18.00
Samedi 11.00 / 18.00

-  Web/www.lasercutlab.com
-  FB/[lasercutlab](https://www.facebook.com/lasercutlab)
-  Insta/[lasercutlab](https://www.instagram.com/lasercutlab)